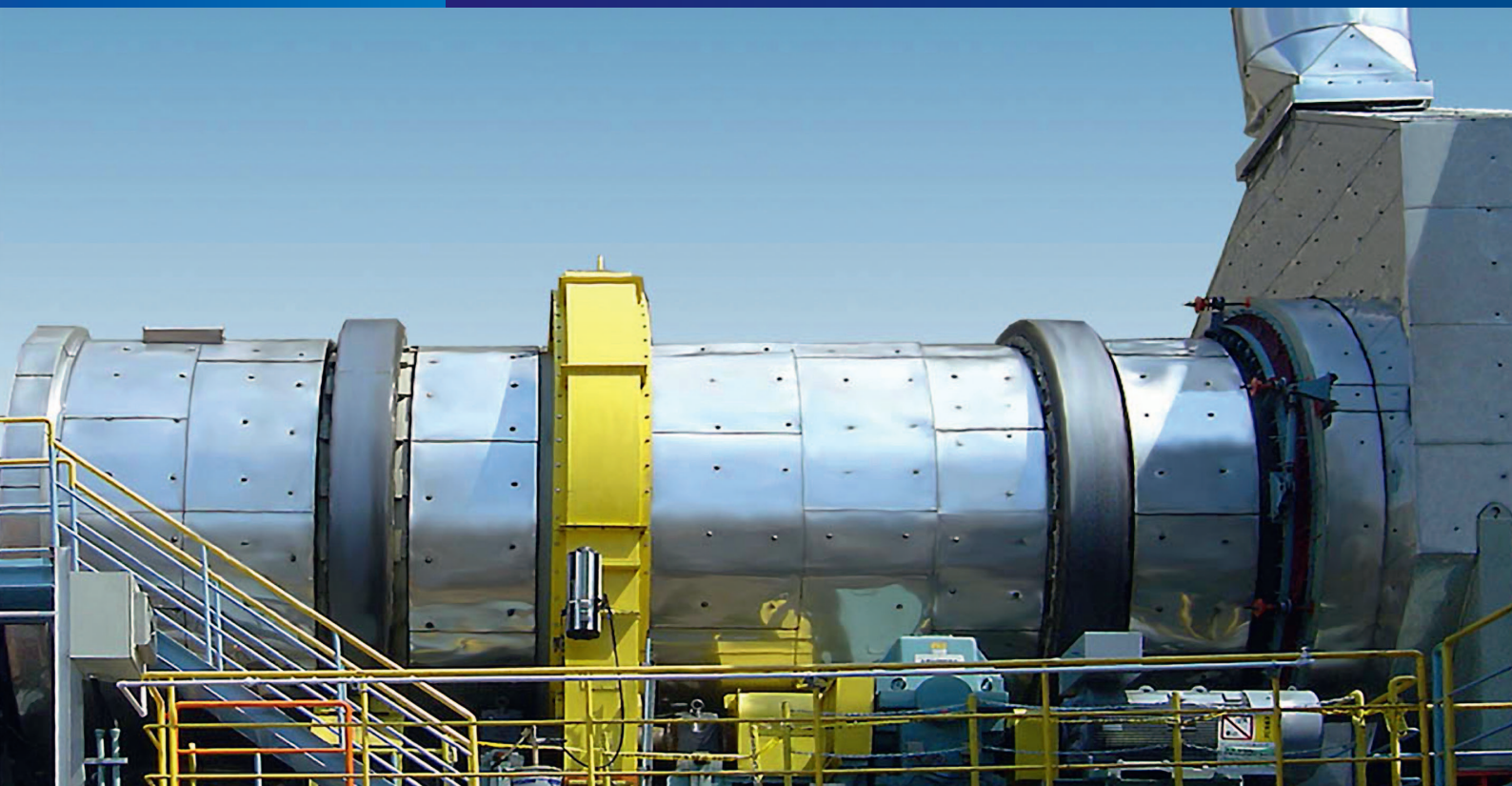




Оборудование Кумера для предприятий цветной металлургии



Паровые сушилки

Анодные печи

Конвертеры Пирса-Смита

Печи-отстойники

Ковшовые экскаваторы

Дробилки валковые

Вращающиеся сушильные печи

Кумера сотрудничает по всему миру с медными, никелевыми, цинковыми, свинцовыми заводами уже четверть столетия по широкому спектру изделий. Десятки наших сушилок и печей различного назначения действуют в разных странах мира.

Решения Корпорации Кумера основаны на испытанных, надёжных технологиях и внедряются точно в срок. Минимализм в техобслуживании, эксплуатационных затратах и воздействии на окружающую среду является основным принципом проектирования оборудования.



Паровая сушилка Кумера

Паровая сушилка Кумера — мировой лидер

- 20 установок в период 1999г. – 2013г.
- 70 % мирового рынка всех сушилок на медеплавильных заводах
- Паровая сушилка Кумера — флагманское оборудование тренда передовой технологии паровой сушки концентратов тяжёлых цветных металлов
- Применения для медных, никелевых и свинцовых предприятий

Преимущества паровой сушилки Кумера:

- Высокая производительность подачи концентрата - до 250 т/ч
- Высокая испарительная способность - до 25-30 т/ч
- Очень высокий КПД энергии
- Самый низкий удельный расход энергии на единицу продукции среди всех известных сушилок
- Нулевые выбросы газов, т.е. CO_2 , SO_x , NO_x ,
- Самый низкий пылевынос ввиду малого расхода газа
- Самые низкие операционные затраты среди всех известных сушилок
- Минимальная потребность в тех. обслуживании
- Самый высокий коэффициент технической готовности

- Упрощение технического обслуживания ввиду компонентов малой массы
- Минимальная потребность в площади
- Малогабаритное и недорогостоящее оборудование для утилизации отходящих газов
- Малый расход электроэнергии и пара

Опции для улучшения производительности

- Встроенная система утилизации тепла (опция) для существенного дополнительного сокращения энергопотребления
- Встроенная система грохочения и доизмельчения крупной фракции (опция), рекомендуется для применений прямой плавки на черновую медь и плавки никеля.



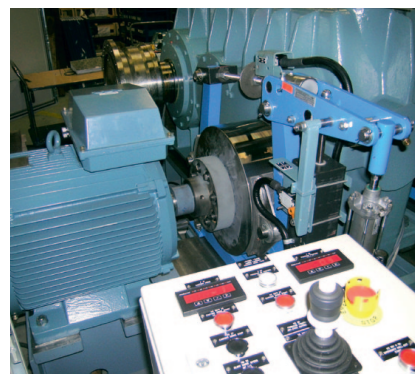
Печи Кумера

Кумера поставила цветной металлургии более 40 комплексов анодных печей, 20 конвертеров Пирса-Смита и несколько печей отстойников, что делает Кумера лидирующим мировым производителем этого типа оборудования.

Объём поставки может включать в себя разработку технологического регламента, электрических систем, проектирование механического оборудования, изготовление, обеспечение средств измерений и устройств автоматизации для всех или определённых секций печной системы. К основным общим компонентам относятся: барабан, загрузочное отверстие, крышка загрузочного отверстия / камин, фурмы, опорные металлоконструкции и привод. В дополнение к

торцевой горелке (мазут / газ, воздух / кислород), применяемой в анодных печах и печах-отстойниках, рекомендуются и дополнительные кислородно-топливные горелки и пористые пробки, особенно при необходимости точного контроля температуры и состава шлака, а также при переработке значительного количества твёрдого сырья.

Поскольку Корпорация Кумера является также и изготовителем силового оборудования, она обладает наилучшей возможностью изготавливать приводы на заказ по специальным требованиям заказчиков, включая подбор типа механизма аварийного привода, привода медленного поворота для розлива и систему АСУТП на основе ПЛК, всё по проектированию Кумера.



Анодные печи

Загрузочные отверстия анодных печей оснащаются водоохлаждаемыми обоймами (охлаждающими элементами), что продлевает их ресурс и упрощает обслуживание. Отверстие

закрывается крышкой с пневматическим приводом для снижения потерь тепла, выбросов, расхода топлива и подсосов воздуха в печь.



Конвертеры Пирса-Смита

Исполнение Кумера предусматривает и конструкцию отверстия, футерованного огнеупорными сталями, настильную плиту, фурменные клапаны и шарнирное соединение.



Вращающиеся печи-отстойники

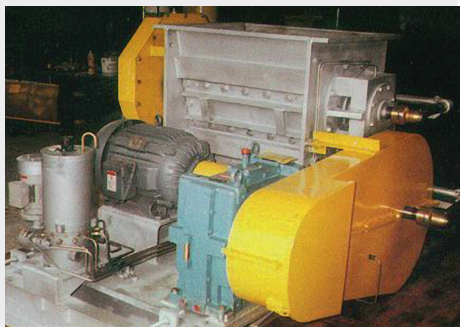
Вращающиеся печи-отстойники применяются для разделения штейна и шлака в процессах с использованием верхней погружной фурмы и получения высококачественного отвального шлака.

Ковшовый экскаватор Кумера



Ковшовые экскаваторы Кумера предназначены для подъёма гранулированных штейна и шлака. При подъёме содержание влаги в материале снижается до примерно 10%. Экскаватор оснащается автоматической системой управления производительностью и эксплуатацией.

Валковая дробилка Кумера



Валковые дробилки Кумера предназначены для разрушения затвердевшей пыли, скопившейся после электростатических фильтров и котлов-утилизаторов тепла отходящих газов. Дробилки сконструированы для тяжёлых условий работы и принимают горячие, липкие и абразивные материалы. Надёжность обеспечена водяным охлаждением роторов, наружными опорами и подбором специальных конструкционных материалов.

Вращающаяся сушилка Кумера



Традиционные вращающиеся сушилки по-прежнему актуальны для избранных случаев, например, для сушки концентратов на металлургических заводах, где нет достаточно пара, или обработки твёрдых веществ боковых потоков в небольшом количестве.



**Kumera Corporation
Technology Center**

Kumerankatu 2
FI-11100 Riihimäki, Finland
Tel: +358 20 755 4200
Fax: +358 20 755 4320
Email: technology@kumera.com

www.kumera.com

Copyright © Kumera Oy 2013. All rights reserved.
Kumera is certified to ISO9001:2008. Please contact your nearest Kumera representative prior to product selection and use or if you have any questions regarding our products. Kumera reserves the right to amend product specifications without prior notice.

Kumera Corporation

Kumera Corporation is a worldwide manufacturer of industrial machinery and engineering services. The corporation consists of four major operating divisions:

Power Transmission Group provides a comprehensive range of industrial and marine gearboxes for all major process industries. Kumera has more than 50 years of experience as manufacturer of mechanical power transmissions. There are more than 200.000 Kumera gear units in operation world-wide.

Technology Division specializes in state-of-the-art engineering and heavy process equipment for metallurgical and environmental industries. Kumera has successfully performed several modernization projects for metals industry and is a leading manufacturer of industrial steam dryers for copper and nickel smelters and lignite.

Foundry Division with **Peiron Oy** as the leading company produces all types of steel and iron castings, forming a link in the vertical refining chain of Kumera Corporation.

Marine Division produces propulsion gearboxes and propellers including control systems for any seafaring vessels.

Kumera Corporation Ltd.

Kumerankatu 2
FI-11100 Riihimäki, Finland
Tel: +358 20 755 4200
Email: kumera@kumera.com

Sales

Please feel free to send your offer request to:
sales@kumera.com
Your message will be answered within
the next business day.

Technology Division

HEADQUARTERS

Kumera Technology Center (KTC)
Kumerankatu 2
FI-11100 Riihimäki, Finland
Tel: +358 20 755 4200
Email: technology@kumera.com

MACHINERY

Kumera Machinery Oy
Kylmäkoskentie 18
FI-37910 Akaa, Finland
Tel: +358 20 755 4340
Email: machinery@kumera.com

FOUNDRY DIVISION

Peiron Oy - Steel Foundry
P.O. Box 88
FI-32801 Kokemäki, Finland
Tel: +358 20 750 9400
E-mail: info@peiron.com

Power Transmissions Group

FINLAND

Kumera Drives Oy
Kumerankatu 2
FI-11100 Riihimäki, Finland
Tel: +358 20 755 4200
Email: drives@kumera.com

AUSTRIA

Kumera Antriebstechnik GmbH
Raiffeisenstraße 38-40
A-8010 Graz, Austria
Tel: +43 316 471524-0
E-mail: kumera.graz@kumera.com

GERMANY

Kumera Getriebe GmbH
Bonner Straße 38
D-53842 Troisdorf, Germany
Tel: +49 2241 988 - 0
E-mail: kumera.getriebe@kumera.com

Sales Office

Ludwig-Richter-Straße 7
D-42329 Wuppertal, Germany
Tel: +49 202 3177 5787

Sales Office

Tritschler Straße 9
D-66606 St. Wendel, Germany
Tel: +49 202 3177 5786

NORWAY

Kumera AS
P.O. Box 2043, Gneisveien 11
N-3202 Sandefjord, Norway
Tel: +47 33 485 454
E-mail: sales.kumeraas@kumera.com

Helseth AS

Baklivegen 11-13
N-6450 Hjelset, Norway
Tel: +47 71 20 29 00
E-mail: helseth@kumera.com

SWEDEN

Katrinédalsgatan 13A
S-50451 Borås, Sweden
Tel: +49 739 999 188
E-mail: drives@kumera.com

CHINA

Kumera (China) Co.,Ltd.
Meifen Road 168
Wusongjiang Development Zone
Kunshan, China
Tel: +86 (0) 512 503 617 01
E-mail: kumerachina@kumera.com

Emergency Repair Service & Maintenance 24/7

- All major brands and manufacturers

EMERGENCY REPAIR SERVICE FOR INDUSTRIAL GEARBOXES

AUSTRIA

Phone: +43 316 47 15 24 - 0
E-mail: service.graz@kumera.com

FINLAND

Phone: +358 400 300 644
E-mail: service@kumera.com

GERMANY

Phone: +49 2241 988 - 0
E-mail: service.germany@kumera.com

EMERGENCY REPAIR SERVICE FOR MARINE GEARBOXES AND PROPELLERS

NORWAY

Marine Gearbox Service
Phone: +47 952 46 460
E-mail: service@kumera.no

Marine Propeller Service

Phone: +47 900 53418
E-mail: helseth@kumera.com

EMERGENCY REPAIR SERVICE FOR INDUSTRIAL AND MARINE GEARBOXES IN ASIA

CHINA

Phone: +86 137 7196 9428
E-mail: kumerachina@kumera.com